

UNI CARRIERS



我们时刻准备
满足您的现场工况需求



新款 FBT 系列

三 轮 平 衡 重 式 电 瓶 叉 车

0.9-2.0吨

所有规格数据,是厂方在特定的环境下经测试而确立的
所有规格如因产品改良和修正而需作更改,厂方将不另行通知。

Logisnext

物捷仕叉车(上海)有限公司

www.logisnext.com.cn

021-65676616

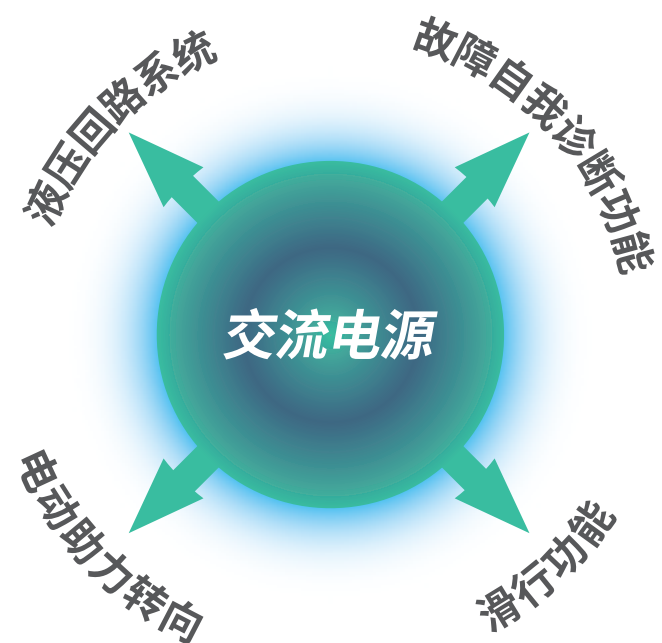
LFC-UNICARRIERS-FBT80-A-2211-2000

安全可靠 迅捷高效 绿色环保

精益求精的 先进技术

全面集中控制

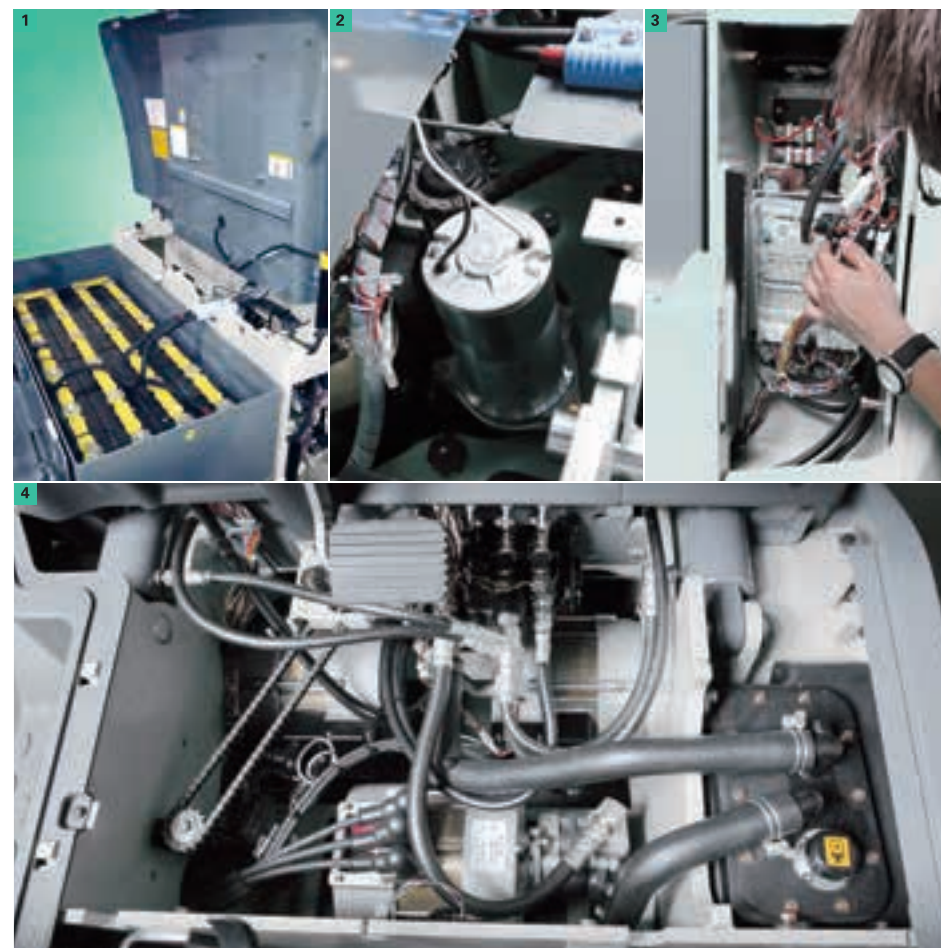
新款FBT全系列车型均配备了创新的交流电源控制系统。通过将行驶、液压及电动助力转向功能整合成紧密结合、高效协作的一体化功能，交流电源控制系统以此为叉车提供强大、先进的能力。使用该系统，操作者对叉车的操控被大幅优化，操作的舒适感、精准度和高效率被提升到全新的高度。



便捷的维护

所有的新款FBT叉车均有故障自我诊断及自动车况报告功能。当叉车发生不明故障时，操作者可通过多功能显示屏上显示的警告信息，了解故障发生的类型、种类以及故障位置。同时，该信息也将被记录到车载电脑的存储器中，以便后期维修工作的进行。

检修方便的零件布局

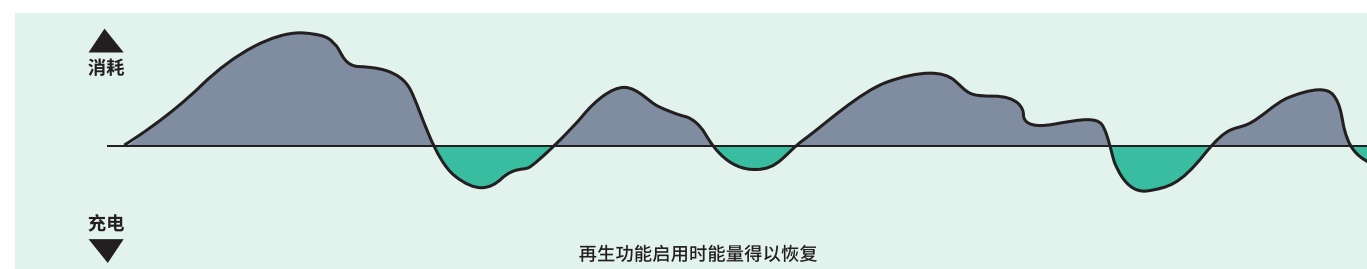


- 1 电瓶：通过辅助气压支撑杆，电瓶盖可被打开到一个非常大的角度，因此电瓶的维护也变得前所未有的便利。
- 2 电动助力转向(EPS)马达：电瓶盖打开后，即可同时对电动助力转向马达舱进行维护作业。
- 3 交流电源控制器：仅需几个非常简单的步骤，叉车侧板就能被卸下，露出交流电源控制器舱。
- 4 液压马达：移除脚踏底板，即可对包含液压油箱在内的液压马达舱进行维护作业。

优异的性能

节能设计

新款FBT叉车非常节能。得益于叉车内置微处理器以及再生功能，电瓶内的能量得到有效存储和使用，从而大幅减少因充电而产生的停工时间，有效地提高了生产力。



刹车：反向制动和滑行功能

为高效动作而设计的新款FBT系列叉车，配备有高端的再生制动功能。当“反向制动”（反转行驶方向使叉车减速或停止）启动时，再生制动功能可有效地恢复已消耗的能量并装其重新存储到电瓶中。该功能还可以减少刹车片的磨损，从而降低维护成本。同时，再生制动也为叉车操作者提供了更灵敏的电抗式刹车。

再生功能还有另一种应用。当电瓶叉车进入滑行模式——巡航状态时松开加速踏板，叉车的前进动能被转化为电能由电瓶回收，同时叉车实现稳定的逐渐减速。

易于阅读的显示屏

大尺寸的多功能真空荧光显示屏被安装在驾驶室右侧，通过这一设计，操作者对货叉的可视性大幅提高。即便是在强烈的阳光照射下，显示屏上的信息也非常易于阅读，这确保了操作者在任何时候都能实时监控叉车的各项设置和性能参数。

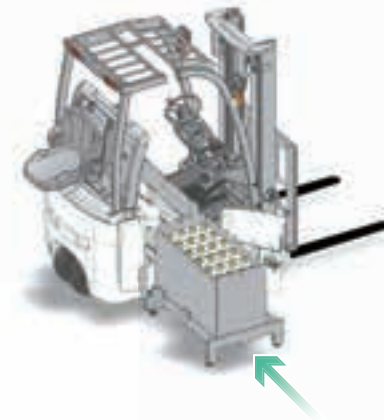


增加门架后倾角度

新款FBT系列叉车另一项全新的功能升能是：所有单级门架的最大后倾角度增大到7.5度，比以往车型增加了1.5度。这一升级给操作者带来更强的操控能力，能够应对以往难以搬运的货物。

侧拉式电瓶更换装置 选配件

无论何时，电瓶更换都是非常费时费力的。为了把这项工作变得便捷，为所有新款FBT叉车研发了电瓶更换的选配件：侧拉式电瓶托架（RIRO）。该选配件让电瓶更换不再困难，变得非常省时省力，从而提高了生产力。



下坡速度控制

新款FBT系列叉车在下坡时，即便松开加速踏板，叉车依旧保持恒定速度匀速下行，这使操作者能够更好地控制叉车。同时，电瓶回收由动能转化的电力。新款FBT系列叉车还配备了名为“慢速爬行”的安全功能，该功能确保叉车在倒车下坡时，保持恒定、可控的速度。

自动断电

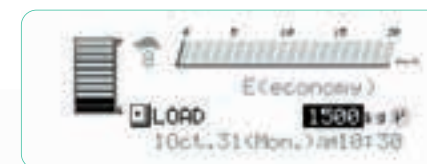
当叉车停用达15分钟后，叉车电源即被自动切断。这项节能特性能延长电瓶使用寿命，消除无用的电力消费，并防止电瓶电能耗尽。

多种驱动模式

电瓶叉车的交流动力系统提供八种不同的动力模式设计，从节能的“经济”模式，到高动力性能的“强力”模式，操作者可自由进行切换，以



满足不同的现场操作需求。从不同的能量消耗模式间切换，意味着针对特定的举升作业，能量消耗可实惠最优化的。

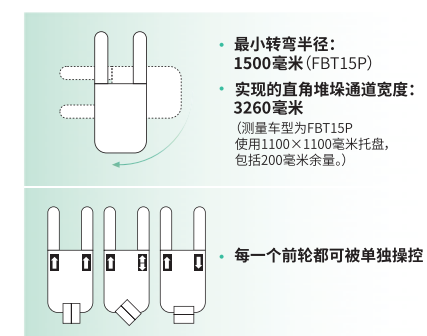


数字载重指示器

为了提高作业效率和安全性，所有新款FBT系列电瓶叉车出厂时都标配了数字载重指示器。装载货物后，货物的重量被显示在多功能屏上，有效防止了叉车超载，同时，也可帮助操作者或物主检验所搬运货物的重量。

更小转弯半径

新款FBT系列电瓶叉车通过双重后轮及前轮的协同工作，实现了超小转弯半径。当叉车转弯时，独立的大扭矩马达驱动前轮，双重后轮确保叉车的稳定。在转弯过程中，一旦后轮转向超过了一定角度，转弯方向一侧的前轮自动反转滚动方向，帮助叉车完成更小半径的转弯。



安全 舒适

湿盘式制动器

电瓶叉车引进了强大的湿盘式制动系统。这套先进的制动系统能在更多严苛的工况及环境中，为叉车提供强大持久的制动力。该系统非常耐脏耐潮，粉尘和水滴不会影响其正常动作，同时，它的维护也非常简便，只需周期性地换机油即可。



门架及行驶联锁

门架及行驶联锁系统是新款FBT系列电瓶叉车的基本安全功能之一。如果操作者没有正确地坐在驾驶座椅内超过两秒，门架及行驶联锁系统立即启动，锁定叉车所有的液压及行驶功能。由于可有效防止叉车在操作者没有就座时发生事故，因此配备这项安全功能非常必要。



震动控制系统

所有新款FBT系列电瓶叉车均配备一项高级安全功能，全新研发的震动控制系统。当叉车行驶在颠簸不平的路面时，震动控制系统减慢行驶速度并控制叉车的运动，以此来抵消因路面不平而引起的震动。因此该功能特别适合应用于搬运类似玻璃或精密仪器等精致货物的工况。



组合尾灯

为了防止尾灯损坏并提高其可见性，新款FBT系列电瓶叉车装组合尾灯设置在护顶架上。



驻车制动警报

如果操作者离开驾驶室时没有拉上驻车操纵杆，警报蜂鸣声将会响起。这个简单的功能有助于提高作业人员的安全。

带喇叭的辅助把手

为了有效控制事故发生，新款FBT电瓶叉车在车辆的右后侧安装了辅助把手，把手上集成了一个喇叭按钮，在倒车时，操作者可以方便地提示在附近的作业人员。



增大的腿部空间 & 耐磨脚垫

所有新款FBT电瓶叉车都在驾驶室内留出了更大的腿部空间。全新的耐磨橡胶脚垫也在该系列所有车型上成为标准配置。



空档安全系统

在打开钥匙开关时，如果任意液压操纵杆被意外触动，或加速踏板被踩下且档位操纵杆被放置在“前进”或“后退”档，这时叉车将被锁定，并在多功能显示屏上显示相应错误信息，直至该错误警报被解除。空档安全系统是为了防止打开钥匙开关时，因叉车意外的运行而导致叉车事故。

IPX4级防水

现在，所有新款FBT系列电瓶叉车都达到了更高的IPX4级防水标准，这意味着叉车所有系统均有防水保护装置，可防范来自任意方向，任意角度水沫飞溅而产生的有害影响。这可有效消除叉车在户外作业，因接触到水或雨而引起的系统故障及停工时间，提高了生成效率和安全性。



斜坡行驶安全性

新款FBT系列电瓶叉车在上坡时，即使松开加速踏板或刹车踏板，叉车也只会以低于1公里/小时的速度往后倒退。当叉车下坡时，在加速踏板被松开后，叉车依旧维持原来的速度不变。这项特性能使操作者能以轻松的心情来行驶叉车，有效控制由于慌乱而造成的事故。同时，叉车滑行的动能也会转化为电能由电瓶回收。



电动助力转向

在搬运大件货物时，叉车需要用到非常坚韧可靠的转向系统。新款FBT系列叉车采用电动助力转向来取代传统的液压助力转向，因为相比之下，电动助力转向的操作更顺畅，更灵敏，使得转向操作变得更为省力和容易。



舒适的ORS座椅

新款FBT系列的每一辆电瓶叉车都会标配符合人体工程学设计的ORS安全座椅。此座椅专为操作者理想的驾乘姿势以及舒适的作业体验而设计，可有效缓解因长时间作业而带来的紧张与疲劳。



为方便上下车而设计的踏板和把手

有了更宽、更低的新型踏板，以及加大的辅助把手，上下新款FBT系列电瓶叉车变得非常平稳且轻松自如。



经济实惠

既经济实惠，又绿色环保的叉车才是值得您投资的明智之选

当电力驱动的电瓶叉车在前期的购买成本可能相对略高，但从长远角度来看，电瓶叉车非常值得这样的投资。一般而言，电瓶叉车的使用成本比使用汽油或柴油作为动力的内燃叉车要低，而且不会排放类似一氧化碳、氮氧化物或二氧化碳这些会污染空气的毒害气体。因此，新款FBT系列电瓶叉车，非常适用于对噪音污染、空气污染及微粒污染有要求的室内工况。此外，与内燃叉车相比，电瓶叉车的维护成本更低。



选配件



指拨式操纵杆

高敏感度的操纵杆更易操控,可更轻松作业并提高工作效率。由于手臂无需做大幅运动,即使延长工作时间,也不会觉得疲劳。



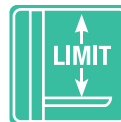
激光指示器

激光指示器可清晰指示货叉对准托盘的进叉点位置,因此即便是照明条件不佳的情况下,也可完成载货作业。该选配件可有效防范因操作者疏忽而造成的托盘、车辆或货物损坏。



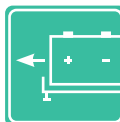
额外的防锈保护

防锈部件被应用于挡货架,车架表面及底面这些易于生锈的区域。这些保护措施非常适用于水产相关行业或在海边作业的工况。



货叉提升限制

该选配件允许操作者设置货叉提升高度的上限。



侧拉式电瓶更换

为所有新款FBT系列叉车提供可快速横向更换电瓶的选配件,该选配件帮助客户简单、迅速、安全地更换电瓶。

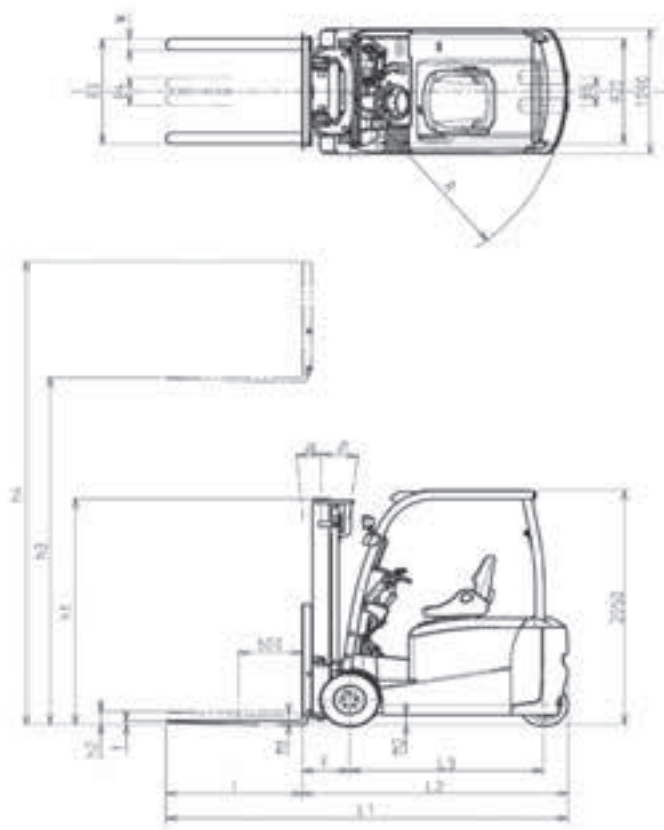


整体式侧移器

内置的整体式侧移器可使货叉做便捷的横向移动,且不会降低载荷能力。

标准功能

- 比以往车型增大的腿部空间
- 7.5度门架后倾角度
- 紧急按钮
- IPx4级防水
- 增强的驾驶室舒适度
- 数字载重指示器
- 震动控制系统
- 右置易于阅读的显示屏
- 为方便上下车而增加的踏板



众多先进的标配功能 令作业更舒适,更安全

全新三轮电瓶系列叉车是物流及仓储行业的理想之选,该系列叉车提供清洁且充沛的动力,同时几乎不用过多的维护。除了十分舒适的驾驶室,增强的安全性能,耐用的结构,新一代优质的电瓶叉车还具备非常稳固的底盘和杰出的载重性能。同时为该系列叉车标准配备了种类繁多的先进功能,这在其他同类电瓶叉车上是非常罕见的。



标准规格

	项目	概要	单位							
类型	1.2	型号		FBT9P	FBT10P	FBT13P	FBT15P	FBT16P		
	1.3	额定起重量	Q	千克	900	1000	1300	1500	1600	
	1.4	载荷中心距	C	毫米	500	500	500	500	500	
	1.6	操作方式	站立/座式		座式	座式	座式	座式	座式	
尺寸	2.1	最大起升高度	H3	毫米	3000	3000	3000	3000	3000	
	2.2	自由起升高度	H2	毫米	115	115	115	115	115	
	2.3	倾角	前倾/后倾<下/上>	α / β	度	<门架> 5 / 7.5	<门架> 5 / 7.5	<门架> 5 / 7.5	<门架> 5 / 7.5	<门架> 5 / 7.5
	2.4	支架			第二类	第二类	第二类	第二类	第二类	
	2.5	货叉	尺寸(长/宽/厚)	l / w / t	毫米	1070 / 100 / 35	1070 / 100 / 35	1070 / 100 / 35	1070 / 100 / 35	1070 / 100 / 35
	2.6		叉距(最大/最小)	B3 / B4	毫米	920 / 240	920 / 240	920 / 240	920 / 240	920 / 240
	2.7	长度	总长	L1	毫米	2855	2855	2855	2955	3050
	2.8		至叉面	L2	毫米	1785	1785	1785	1885	1980
	2.9	宽度	总宽	B	毫米	1090	1090	1090	1090	1090
	2.10	高度	门架下降时	H1	毫米	1975	1975	1975	1975	1975
	2.11		门架升高时	H4	毫米	4015	4015	4015	4015	4015
	2.12		护顶架	H5	毫米	2050	2050	2050	2050	2050
	2.13	悬距	前悬距	F	毫米	375	375	375	375	375
	2.14	最小转弯半径		R	毫米	1410	1410	1410	1510	1605
2.15	直角转弯通道宽度 ^{*1)}	托盘1100×1100		毫米	1930	1930	1930	1960	1990	
2.16	直角堆高通道宽度 ^{*1)}	托盘1100×1100	As	毫米	3185	3185	3185	3285	3380	
性能	3.1	叉车行驶速度	满载/空载	千米/时	15.0 / 16.5	15.0 / 16.5	15.0 / 16.5	15.0 / 16.5	14.5 / 16.0	
	3.3	货叉提升速度	满载/空载	毫米/秒	440 / 610	440 / 610	440 / 610	380 / 610	360 / 610	
	3.4	货叉下降速度	满载/空载	毫米/秒	550 / 500	550 / 500	550 / 500	550 / 500	550 / 500	
	3.6	最大爬坡能力	3分钟定值, 1.5公里/时评估	%	20 / 22	20 / 22	20 / 20	18 / 20	15 / 20	
质量	4.1	车体自重	无电瓶(见6.3)	千克	1865	1865	2075	2105	2080	
	4.2	轴负荷	满载(前/后)	千克	2725 / 490	2920 / 445	3460 / 465	3735 / 455	3820 / 445	
	4.3		空载(前/后)	千克	1185 / 1130	1205 / 1160	1230 / 1395	1245 / 1445	1235 / 1430	
底盘	5.1	轮胎:数目	前/后(X=行驶轮)		2X / 2	2X / 2	2X / 2	2X / 2	2X / 2	
	5.2	轮胎	前轮	毫米	18x7-8-14PR	18x7-8-14PR	18x7-8-14PR	18x7-8-14PR	18x7-8-16PR	
	5.3		后轮	毫米	15x4 1/2-8-12PR	15x4 1/2-8-12PR	15x4 1/2-8-12PR	15x4 1/2-8-12PR	15x4 1/2-8-12PR	
	5.4	轴距		L3	毫米	1220	1220	1220	1320	1415
	5.5	轮距	前轮	毫米	920	920	920	920	920	
	5.6		后轮	B6	毫米	250	250	250	250	
	5.7	离地高度	最小	m1	毫米	85	85	85	85	85
	5.8		轴距中部	m2	毫米	85	85	85	85	85
	5.9	行车制动	机械/油压/电力/气压			油压	油压	油压	油压	油压
	5.10	驻车制动	脚刹/手刹/自动刹车			手刹	手刹	手刹	手刹	手刹
电机	6.1	电瓶	种类		英国/日本工业	英国/日本工业	英国/日本工业	英国/日本工业	英国/日本工业	
	6.2		伏/安时(5小时)	伏/安时	48 / 210	48 / 280	48 / 320	48 / 350	48 / 350	
	6.3		重量(含电瓶箱)	千克	450	500	550	595	595	
	6.4	行驶电机	60分钟定值	千瓦	2 x 4.5	2 x 4.5	2 x 4.5	2 x 4.5	2 x 4.5	
	6.5		控制		变频器	变频器	变频器	变频器	变频器	
	6.6	液压电机	5分钟定值	千瓦	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	
	6.7		控制		变频器	变频器	变频器	变频器	变频器	
	6.8	电力转向电机	60分钟定值	千瓦	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	
	6.9		控制		断路器	断路器	断路器	断路器	断路器	
	6.10	种类(内置/外置)			外置	外置	外置	外置	外置	
	6.12	充电器	输入	Φ/伏	3 / 400	3 / 400	3 / 400	3 / 400	3 / 400	
	6.13		容量	千伏安	2.6	3.4	3.4	3.6	3.6	
	7.1	操作压力	用附件时	兆帕	13.7	13.7	13.7	13.7	15.7	

标准规格

	项目	概要	单位							
类型	1.2	型号		FBT18P	FBT20PN	FBT16PB	FBT18PB	FBT20PBN		
	1.3	额定起重量	Q	千克	1800	2000	1600	1800	2000	
	1.4	载荷中心距	C	毫米	500	500	500	500	500	
	1.6	操作方式	站立/座式		座式	座式	座式	座式	座式	
尺寸	2.1	最大起升高度	H3	毫米	3000	3000	3000	3000	3000	
	2.2	自由起升高度	H2	毫米	115	120	115	115	120	
	2.3	倾角	前倾/后倾<下/上>	α / β	度	<门架> 5 / 7.5	<门架> 5 / 7.5	<门架> 5 / 7.5	<门架> 5 / 7.5	<门架> 5 / 7.5
	2.4	支架			第二类	第二类	第二类	第二类	第二类	
	2.5	货叉	尺寸(长/宽/厚)	l / w / t	毫米	1070 / 100 / 35	1070 / 122 / 40	1070 / 100 / 35	1070 / 100 / 35	1070 / 122 / 40
	2.6		叉距(最大/最小)	B3 / B4	毫米	920 / 240	1000 / 245	920 / 240	920 / 240	1000 / 245
	2.7	长度	总长	L1	毫米	3105	3175	3160	3215	3255
	2.8		至叉面	L2	毫米	2035	2105	2090	2145	2185
	2.9	宽度	总宽	B	毫米	1090	1090	1090	1090	1090
	2.10	高度	门架下降时	H1	毫米	1975	1975	1975	1975	1975
	2.11		门架升高时	H4	毫米	4015	4000	4015	4015	4000
	2.12		护顶架	H5	毫米	2050	2050	2050	2050	2050
	2.13	悬距	前悬距	F	毫米	375	415	375	375	415
	2.14	最小转弯半径		R	毫米	1660	1690	1715	1770	1770
2.15	直角转弯通道宽度 ^{*1)}	托盘1100×1100		毫米	2000	2020	2030	2040	2050	
2.16	直角堆高通道宽度 ^{*1)}	托盘1100×1100	As	毫米	3435	3505	3490	3545	3585	
性能	3.1	叉车行驶速度	满载/空载	千米/时	14.5 / 16.0	14.0 / 15.5	14.5 / 16.0	14.5 / 16.0	14.0 / 15.5	
	3.3	货叉提升速度	满载/空载	毫米/秒	360 / 610	300 / 500	360 / 610	360 / 610	300 / 500	
	3.4	货叉下降速度	满载/空载	毫米/秒	550 / 500	550 / 500	550 / 500	550 / 500	550 / 500	
	3.6	最大爬坡能力	3分钟定值, 1.5公里/时评估	%	15 / 22	14 / 17	15 / 20	15 / 20	14 / 17	
质量	4.1	车体自重	无电瓶(见6.3)	千克	2220	2595	1930	2180	2285	
	4.2	轴负荷	满载(前/后)	千克	4155 / 515	4650 / 595	4020 / 630	4315 / 785	4815 / 590	
	4.3		空载(前/后)	千克	1245 / 1625	1355 / 1890	1505 / 1545	1485 / 1815	1615 / 1790	
底盘	5.1	轮胎:数目	前/后(X=行驶轮)		2X / 2	2X / 2	2X / 2	2X / 2	2X / 2	
	5.2	轮胎	前轮	毫米	18x7-8-16PR	18x7-8(N.P.)*2)	18x7-8-16PR	18x7-8-16PR	18x7-8(N.P.)*2)	
	5.3		后轮	毫米	16x6-8-10PR	16x6-8-10PR	15x4 1/2-8-12PR	16x6-8-10PR	16x6-8-10PR	
	5.4	轴距		L3	毫米	1415	1415	1525	1525	1525
	5.5	轮距	前轮	毫米	920	920	920	920	920	
	5.6		后轮	B6	毫米	230	230	250	230	
	5.7	离地高度	最小	m1	毫米	85	85	85	85	85
	5.8		轴距中部	m2	毫米	85	85	85	85	85
	5.9	行车制动	机械/油压/电力/气压			油压	油压	油压	油压	油压
	5.10	驻车制动	脚刹/手刹/自动刹车			手刹	手刹	手刹	手刹	手刹
电机	6.1	电瓶	种类		英国/日本工业	英国/日本工业	英国/日本工业	英国/日本工业	英国/日本工业	
	6.2		伏/安时(5小时)	伏/安时	48 / 390	48 / 390	48 / 730	48 / 730	48 / 730	
	6.3		重量(含电瓶箱)	千克	650	650	1120	1120	1120	
	6.4	行驶电机	60分钟定值	千瓦	2 x 4.5	2 x 4.5	2 x 4.5	2 x 4.5	2 x 4.5	
	6.5		控制		变频器	变频器	变频器	变频器	变频器	
	6.6	液压电机	5分钟定值	千瓦	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	
	6.7		控制		变频器	变频器	变频器	变频器	变频器	
	6.8	电力转向电机	60分钟定值	千瓦	0.6	0.6	0.3	0.6	0.6	
	6.9		控制		断路器	断路器	断路器	断路器	断路器	
	6.10	种类(内置/外置)			外置	外置	外置	外置	外置	
	6.12	充电器	输入	Φ/伏	3 / 400	3 / 400	3 / 400	3 / 400	3 / 400	
	6.13		容量	千伏安	4.4	4.4	9.0	9.0	9.0	
	7.1	操作压力	用附件时	兆帕	15.7	18.1	15.7	15.7	18.1	

以上数据基于配置3米二级全视野门架的标准叉车。它们可能随着门架类型, 举升高度, 轮胎, 电瓶容量以及/或叉车预热情况的不同而改变。 *1) 包括200毫米余量 *2) N.P.:实心轮胎。