

UNI CARRIERS



我们时刻准备
满足您的现场工况需求

所有规格数据,是厂方在特定的环境下经测试而确立的
所有规格如因产品改良和修正而需作更改,厂方将不另行通知。

Logisnext

物捷仕叉车(上海)有限公司

www.logisnext.com.cn
021-65676616
LFC-UNICARRIERS-FBRF141620-A-2211-1000

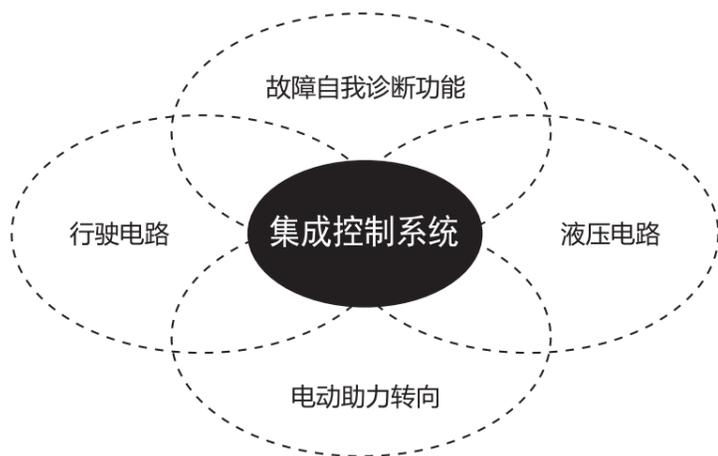


FBRF14/16/20系列

侧座前移式电瓶叉车
载重量:1.4-2.0吨

FBRF系列 技术革新

FBRF系列前移式叉车以绝不迁就的严格标准,成为业界可靠,应用广泛的车型之一。在室内仓储工况中,不论您需要举升还是搬运货物,FBRF系列前移式叉车都能以其紧凑的结构和强大的动力,提高作业效率,不辜负您对它的期待。



多功能交流电源中央控制系统

FBRF系列叉车采用了十分精致的集成控制系统,这是一种完全适用于交流动力系统的新型控制系统,为叉车提供众多更强大,更高级的能力。通过将行驶、液压及电动助力转向功能整合成紧密结合、高效协作的一体化功能,操作者可更高效、更舒适地完成作业。



* 以上图片仅供参考,更多信息请联系我们的经销商。

实用且一目了然的 操控

先进的转向操纵及多功能显示器

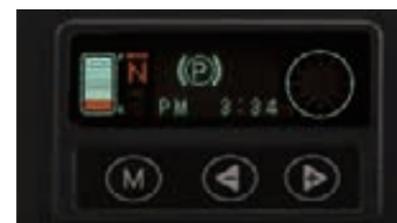
我们诚邀您体验360度无限转动的电动助力转向装置(EPS)。360度转动的EPS可为操作者提供更全面的驾驶体验,帮助操作者更顺畅地操控叉车而不用担心复杂的驾驶参数选择。行驶方向等叉车时状态信息将被清晰地显示在数字显示屏上。



* 转向功能可进行调节以获得不同的转向操纵手感。

故障自我诊断功能

通过集成控制系统FBRF系列叉车可实现故障自我诊断功能,叉车可将故障代码信息实时显示在多功能显示屏上,以此对操作者提出警示。



驱动模式设置

FBRF系列前移式叉车提供三种行驶设置(经济/普通/强力)以适应不同操作者的操作习惯和不同的工况条件。因此,这三种设置可以帮助操作者在任何室内仓储工况都有自信能高效完成作业。

方向指示器

多功能显示屏上的方向指示器可实时显示当前车辆运行的方向。



易于阅读的显示屏可显示:

- 1 行驶速度
- 2 电瓶放电情况
- 3 当前时间
- 4 作业时间

一次投入 多重回报

高效的 速度

优秀的行驶性能

独特的集成控制系统对性能强大的行驶和液压马达提供了优化的控制, 以此实现叉车高效的行驶、提升及转向。此系统特别为安全操作而设计, 无需过多人工干预, 操控非常简单, 因此广泛用于不同操作水平的操作者。

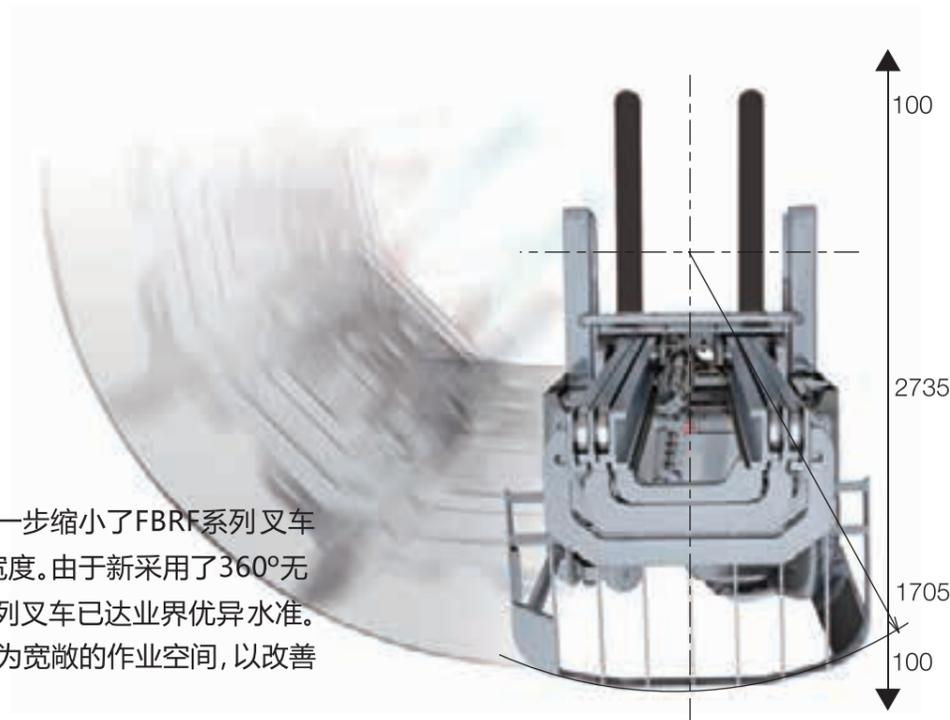


卓越的狭小空间 操控性

360°无限 转向

小半径转向能力

通过重新设计叉车的结构, 我们进一步缩小了FBRF系列叉车的转弯半径和直角堆垛通道宽度。由于新采用了360°无限转向, 在空间利用方面, FBRF系列叉车已达业界优异水准。同时, 我们还为操作者提供一个更为宽敞的作业空间, 以改善作业时的舒适体验。



平稳的提升

平稳有力的提升

通过全新的结构设计, 门架和车体的坚固度被大幅增强, 以确保操作者在提升货物过程中保持更大的稳定性, 并能在不减少门架载重量的情况下平稳提升至7米的高度。

* 可倾斜的整体侧移器, 作业标准配置销售。

改善的叉车视野 安全, 简便的操作

护顶架上的栅栏采用了与操作者视线相垂直的设计, 因此驾驶舱内的操作者能更好地监控货叉高度, 从而为操作者提供了优秀的仰视视野。通过将自由提升油缸从门架的中部安装至门架的一侧, 有效地减少了对操作者视线的阻挡, 操作者的前方视野得到大幅拓展。



最大举升高度
可达到
10米



减震门架和软着陆装置

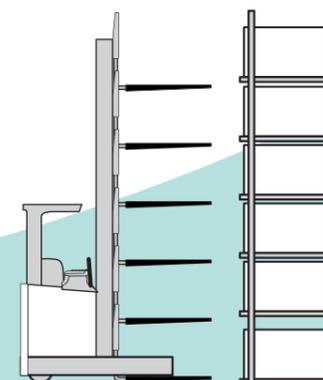
FBRF系列叉车配备了软着陆功能。当货叉下降至接近地面时, 货叉的下降速度将自动减缓。因此, 软着陆功能可有效地消除货叉下降过程中对货物的冲击, 从而使FBRF系列叉车特别适合搬运易碎的货物。



AOS半自动堆高系统 (选配)

一旦您输入需要记录的货架高度信息, 并将其存储在系统存储器中, 只需轻触按钮, AOS半自动堆高系统就会自动将货叉升高到您所需要的高度。不论是从最常用的货架上装卸货物, 还是从高得无法看清的货架上进行作业, 这项功能都能为您提供极大的便利。

* 装卸货物前, 操作者必须目测确认货叉位置。

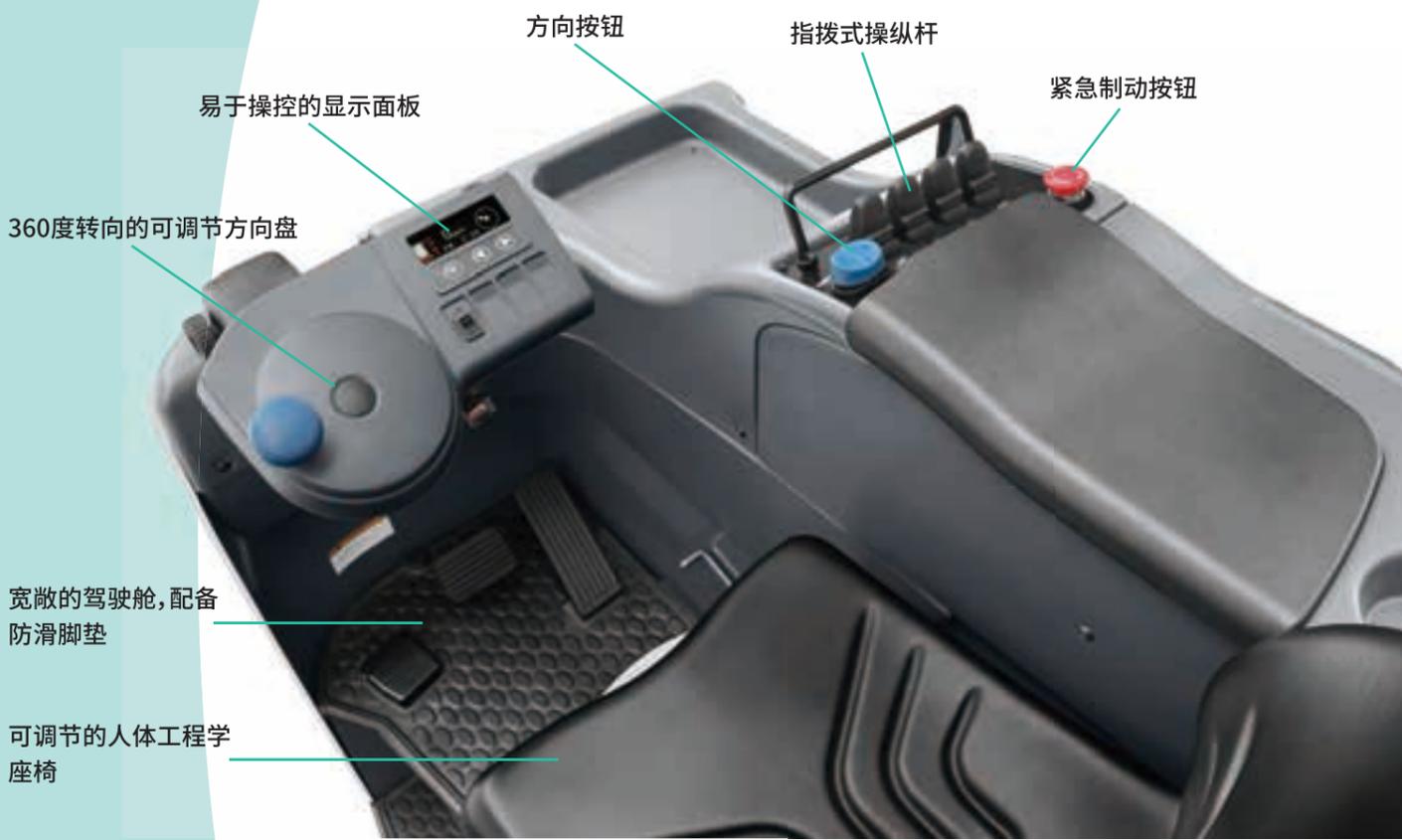


多种创新功能 操作轻松便捷

更为简便舒适的操作

符合人体工程学的驾驶舱

FBRF系列叉车是人体工程学创新的典范。倾斜安装的指拨式操纵杆及加大的靠手，极大地降低了作业时手臂的疲劳度。操作者还可以很好地调整方向盘和座椅的位置，以便能舒适地作业。我们已将这些先进的功能作为FBRF系列叉车的标准配置，以优化操作者的舒适度。



有效的安全保障 便捷的日常维护

- ✓ 为提高操作者安全而配备的多种功能
- ✓ 为叉车日常使用而进行的重大改进为
- ✓ 提高工作效率而完成的增强创新

感应行驶速度 控制提升速度

当叉车行驶速度超过了预设的速度时，这项先进的安全创新功能将自动减缓叉车的提升和转向速度，加强了作业安全性。

空档安全系统

当打开钥匙开关时，如果加速踏板被踩下或液压操纵杆被触动，空档安全功能可有效改善因这些操作而导致的叉车运行。

这项重要的安全功能有效改善了操作者对叉车的误操作。任何的误操作都将引发蜂鸣器的报警声。同时，警报信息将显示在显示屏上。

电瓶前取式系统



得益于前移式叉车的门架前移功能，电瓶可以被非常方便的向前拖出。这有效地方便了电瓶加液以及电解液液面的监控。同时，该系统也消除了对电瓶操作台的需求。

* 如有客户需要经常更换电瓶，我们也可提供侧拉式电瓶更换装置以满足其需求。

冷库应用

FBRF系统叉车可配备相应的选配件，使该系列车型适用于寒冷潮湿的作业环境。由于安装了选配件后的FBRF叉车防水防锈，因此还可应用于冷库工况。

CS 等级：-20℃连续作业 ** -35℃间歇作业 ***

FCS 等级：-35℃连续作业 ** -55℃间歇作业 ***

FCSZ等级：-55℃连续作业 **，配备驾驶室。

***最长作业时间30分钟 ** 最长作业时间60分钟

自动断电

为了减少电力消耗，当叉车停用达15分钟后，叉车电源将被自动切断。

门架及行驶联锁 (OIS)

如果操作者没有正确地坐在驾驶座椅内超过两秒，叉车的液压及行驶操作将被自动锁定。

检修方便的零件布局

位于操作者座椅下的驱动马达舱盖可被完全打开，对车辆的维护作业也因此变得非常的便利简单。



经济实惠

既经济实惠，又绿色环保的叉车
才是值得您投资的明智之选

由电力驱动的电瓶叉车在前期的购买成本可能相对会略高，但从长远角度来看，电瓶叉车非常值得这样的投资。

一般而言，从投资回报的角度出发，电瓶叉车远比使用汽油或柴油作为动力的内燃叉车来得划算，因为内燃叉车运营所需的燃料成本，会受到国际原油价格等外部因素的影响。而且与内燃叉车相比，由于机械磨损更少，电瓶叉车的日常零部件维护也更简便。

FBRF系列叉车由“绿色环保”的能源驱动，不会排放类似一氧化碳，氮氧化物或二氧化碳之类的毒害气体和微粒。因此，零排放的FBRF系列叉车能确保您的工作环境和操作者都免受毒害气体和微粒的伤害。今天就选用FBRF系列叉车吧！让我们共同构建一个安全，节能的工作环境！

FBRF系列

让高效作业变得非常简单



* 以上图片仅供参考，更多产品信息请联系我们的经销商。

标准规格							
	项目	概要	单位				
类型	1.2 型号			FBRF14	FBRF16	FBRF20	
	1.3 额定提升重量	整体式侧移器时	Q 千克	1400	1600	2000	
	1.4 载荷中心		C 毫米	600	600	600	
	1.5 马达类型			交流	交流	交流	
	1.6 操作方式	站式/座式		座式	座式	座式	
	尺寸	2.1 提升高度		H ₃ +S 毫米	6000	6000	6000
2.2 自由提升			H ₂ +S 毫米	1765	1765	1775	
2.3 倾角		前倾/后倾 (下/上)	α / β 度	2 / 5	2 / 5	2 / 5	
2.4 货叉		货叉类型		挂钩式	挂钩式	挂钩式	
2.5		尺寸 (长/宽/高)	l / b / s 毫米	1070 / 100 / 35	1070 / 122 / 40	1070 / 122 / 40	
2.6		叉距 (最大/最小)	B ₅ 毫米	715 / 200	737 / 292	737 / 292	
2.7		总长	L ₁ 毫米	2280	2280	2360	
2.8 长度		车体	L ₇ 毫米	1730	1830	1890	
2.9		至叉面	L ₂ 毫米	1210	1210	1290	
2.10 前移距离			L ₄ 毫米	555	655	625	
2.11 宽度		总宽	B 毫米	1270	1270	1334	
2.12		支腿间距离	B ₄ 毫米	932	932	915	
2.13		车体	B ₂ 毫米	1270	1270	1270	
2.14		支腿高度	H ₈ 毫米	275	275	291	
2.15 高度		门架降下时	H ₁ 毫米	2665	2665	2675	
2.16		门架升高时	H ₄ 毫米	6900	6900	6900	
2.17		护顶架	H ₆ 毫米	2160	2160	2190	
2.18		悬垂	X 毫米	180	180	180	
2.19 最小转弯半径			Wa 毫米	1610	1705	1755	
2.20 直角转弯通道宽度*1)		托盘800 (宽) × 1200 (长)	毫米	1825	1870	1920	
		托盘1200 (宽) × 1200 (长)	毫米	1825	1870	1920	
	托盘800 (宽) × 1200 (长)	毫米	2520	2535	2610		
2.21 直角堆高通道宽度*1)	托盘1200 (宽) × 1200 (长)	毫米	2630	2645	2720		
质量	3.1 叉车行驶速度	负载/空载	千米/时	12 / 12	12 / 12	12 / 12	
	3.3 货叉提升速度	负载/空载	毫米/秒	370 / 560	370 / 560	300 / 460	
	3.4 货叉下降速度	负载/空载	%	500 / 400	500 / 400	500 / 400	
	3.5 前移速度	负载/空载	毫米/秒	150 / 200	150 / 200	150 / 200	
	3.6 爬起能力	负载/空载	毫米/秒	10 / 15	10 / 15	10 / 15	
	4.1 自重		无电瓶	千克	2365	2415	2730
4.2 轴负荷	缩进	负载 (承重轮/驱动轮)	千克	2785 / 1730	2910 / 1855	3590 / 2080	
		空载 (承重轮/驱动轮)	千克	1150 / 1965	1170 / 1995	1380 / 2290	
	前移	负载 (承重轮/驱动轮)	千克	3835 / 680	4180 / 585	4955 / 715	
		空载 (承重轮/驱动轮)	千克	1630 / 1485	1720 / 1445	1915 / 1755	
底盘	5.1 轮胎: 数目	承重/行驶/自位		2 / 1 / -	2 / 1 / -	2 / 1 / -	
	5.2	承重轮	毫米	Ø254 × 114 (聚酯)	Ø254 × 114 (聚酯)	Ø267 × 135 (聚酯)	
	5.3	驱动轮	毫米	Ø330 × 145 (聚酯)	Ø330 × 145 (聚酯)	Ø380 × 165 (聚酯)	
	5.4	自位轮	毫米	-	-	-	
	5.5 轴距		y 毫米	1350	1450	1500	
	5.6 轮距	前	毫米	1156	1156	1199	
		后	毫米	-	-	-	
	5.7	离地高度	轴距中部	F 毫米	70	70	80
	5.9 运行制动		机械/油压/电力/气压	电力	电力	电力	
	5.10 停车制动		脚刹/手刹/自动刹车	自动刹车	自动刹车	自动刹车	
马达	6.1 电瓶	种类		DIN C*2)	DIN C*2)	DIN C*2)	
	6.2	伏/安时 (5小时)	伏/安时	48 / 360-420	48 / 360-420	48 / 480-560	
	6.3	重量 (含电瓶)	千克	750	750	940	
	6.4 行驶马达	60分钟额定	千瓦	6.0	6.0	7.0	
	6.5	控制		变频器	变频器	变频器	
	6.6 液压马达	5分钟额定	千瓦	12.0	12.0	12.0	
	6.7	控制		变频器	变频器	变频器	
	6.8 电力转向马达	60分钟额定	千瓦	0.55	0.55	0.55	
	6.9	控制		断路器	断路器	断路器	
	6.10 充电器	种类 (内置/外置)		外置	外置	外置	
7.1 操作压力	属具时最大压力	兆帕	15.7	17.2	17.2		

